## Canada Industrial & Technical Services Inc Company: **CINDTECHS** INC. 80 Aberdeen St. Suite 100 Ottawa, ON Canada CINDTECHS K18 5R5 Contact: \_



Preheated Fuel? ☐ No ☐ Yes Fuel Temp \_\_\_\_\_ ☐ °C ☐ °F

Allowable Pressure Drop

	CIN	DTEC	HS INC		Street:												
		DILC	IIO INC.	•	City:		State: Zip:										
	80 At	oerdeen S	t. Suite 10	00	E-mail Address:												
		va, ON Ca			Phone:() _		_ Fax:()										
CHS	K1S 5	5R5			This is a: 🗌 Req	uest for Quote	☐ Order: PO#										
					Quantity Neede	d:	_ Date Required:	//									
			Ext.		Shipping Metho	d:	_ Partials Accepted	I: ☐ Yes ☐ No									
AH	Val	II Compai			1 ' ' ' '	□ New Valve	□ Replacement										
1						rical Specific	ations										
		I for shut off for venting			Solenoid	☐ 115V 50 Hz ☐ 220V 50 Hz	☐ 115V 60 Hz ☐ Other:										
□ Natu □ LPG v	/apor				Motor	☐ 115V 50 Hz ☐ 220V 50 Hz	☐ 115V 60 Hz ☐ Other:										
_		er than 20 c		0.876) ravity 0.887)	Signal Switches	□VOS-1 □VCS-1	□VOS-2 □VCS-2										
□No	□Yes Fu	ıel Temp		□°C □°F													
□Coal	Gas	☐Other			Special Inst	ructions/No	tes										
Inlet _					List any other	requirements (h	azardous duty, spec	ial voltages, etc.):									
o Dron																	
e Drop																	
nical	Specific	ations				ш											
Neede	d				Sketch of Insta	illation											
0.5"	0.75"	1"	1.25"	1.5"													
2.5"	3"	4"	6"	8"													
		·		_													
□ Cast	iron (stand	ard)															
☐ Cast																	
∟Stain	less steel																
				-std □ DIN													
_			_ ANSI	☐ DIN													
Press	sure Rating	l:															

## **Valve Mechanical Specifications**

Pressure to Valve Inlet \_\_\_\_\_

Size and Quantity Needed

Analysis Req'd ☐ Coal Gas

Fuel Flow Rate

**Process Data** 

Application

Fuel Type

0.375"	0.5"	0.75"	1″	1.25"	1.5"
2"	2.5"	3″	4"	6"	8″

	0.57	0.5	0.75		1.23	1.5										
	2"	2.5"	3″	4"	6"	8"										
Vá	alve Body	□Cast	☐ Cast iron (standard)													
Μ	laterial	$\Box$ Cast	steel													
		□Stain	less steel													
C	onnection	□Threa	aded	_ ANSI	☐ ANSI-std ☐ DIN											
Ту	/pe	□Flang	ged	_ ANSI	$\square$ ansi $\square$ din											
О	perating	□Elect	romechanic	l) □Pne	☐ Pneumatic											
Μ	lechanism	□Manı	ual													
		□Auto	matic Reset	□Mai	☐ Manual reset											
O	pening Time	e □6 sec	onds (std)													
R	equired	☐ 2.5 se	☐ 2.5 seconds ☐ 14 seconds													

- 1																						
Г																					П	_
				П		П	П				П	П			П						П	
Г																					П	
																					П	
																					П	Т
				П		П					П				П						П	
	П			П		П					П	П			П						П	
				П		П	П	П			П	П			П						П	
					Г															П	П	
																					П	
				П		П					П				П						П	
				П		П					П	П			П						П	
	П			П		П	П				П	П			П						П	
				П		П	П	П			П	П			П						П	
																					П	
																					П	
																					П	
																				П	П	
																					П	
																					П	_
																					П	_
ŀ					Г																П	_
-					_															_	_	_